

prix



TI310

*La solución moderna para dosificaciones, comunicación
con redes industriales y pesajes en general*

El Terminal Industrial ti310 fue proyectado para aplicaciones industriales a fin de atender a diversos segmentos, tales como farmacéutico, químico, alimenticio, etc., reuniendo lo que hay de mejor en tecnología de pesaje, tornándolo versátil en las aplicaciones de pesajes de silos, tanques, cubetas, tolvas, plataforma de piso, dosificación, clasificación, coincidencia, etc.

Disponible en cuatro versiones de gabinete, siendo ellas panel, mesa, pared y carril DIN, buscando atender las demandas industriales con dimensiones reducidas, a través de la minimización de espacios en los paneles

eléctricos. Además de eso, tiene varias opciones de conectividad con CLP, microcomputadora, impresora y display remoto permitiendo su interconexión a periféricos y sistemas de control en redes industriales, lo que lo torna extremadamente versátil en los procesos industriales de pesaje.

Proyectado con display OLED de alta resolución que proporciona mejor visualización a largas distancias con ángulos de hasta 180°, además de tener leyendas que exhiben informaciones sobre los periféricos conectados.

MODOS DE OPERACION

Además del modo de pesaje estático, tiene los modos de clasificación, coincidencia, dosificación en la carga y dosificación en la descarga.

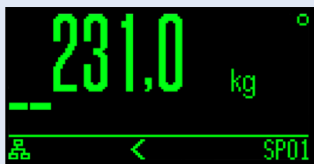
Pesaje estático

Propio para pesaje de silos, tanques, cubetas, plataforma de pesaje, etc., a través de la lectura del señal de hasta 8 celdas de carga de 350 Ohms cada. El ti310 convierte la señal analógica de las celdas de carga en señal digital y a través de recursos de filtrado, exhibe y registra valores de peso con exactitud.

Clasificación

A través del peso diana y respectivas tolerancias configuradas en el setpoint, la clasificación será hecha con referencia al peso diana, de forma que el display indicará a través de señales "<", para peso abajo, "<>", para peso dentro de la banda de tolerancia aceptable, "<0>", para peso diana y ">", para peso arriba.

Abajo del peso



Peso dentro de la tolerancia



Arriba del peso



Peso Ivo



DOSIFICACIÓN EN LA CARGA / DESCARGA

Dosificación en la carga o descarga, con dos velocidades de alimentación, anticipación y verificación de tolerancia, configuradas a través del teclado o vía PC. Tiene tabla con 25 setpoints programables y acumuladores de peso en la carga o descarga. Ejecuta corrección automática de anticipación, aumentando la precisión de dosificación, independiente de la variación de las condiciones de alimentación o de las características de los materiales.



DISPLAY DE OLED

Display OLED con resolución de 128x64 píxeles facilita a navegación en los modos de operación y programación, además de exhibir informaciones de los periféricos conectados, status de la conexión fieldbus, salida analógica, mensajes, I/O, etc. En el centro del display hay señalizadores de status de pesaje y barra gráfica.

CONFIGURACIÓN VÍA PÁGINA WEB



Permite configurar todas las funciones relativas al modo de operación deseado en el ti310 vía página web, además de visualizar en tiempo real las operaciones generales de pesaje. A través de la página web es posible enviar comandos de tara, limpieza de tara, impresión y cero.

COINCIDENCIA

Permite el uso de hasta cuatro (04) salidas digitales conforme setpoints programados. Este modo de operación tiene la opción que permite la inversión de cada salida digital, siendo que si la polaridad de inversión de la salida digital está deshabilitada, al verificar el peso, el ti310 compara si el mismo está abajo de la banda programada y, caso esté, la salida digital correspondiente permanecerá desconectada. La misma será conectada en el momento en que el peso esté igual o arriba de la banda de setpoint programada.

Si la polaridad de inversión de la salida digital está conectada, la salida correspondiente permanecerá conectada mientras el peso esté abajo de la banda programada. Cuando el peso sea mayor o igual al setpoint programado, la salida digital será desconectada.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Señalizadores en el display para las funciones peso neto, peso estable, conectado a la red Ethernet TCP/IP, fieldbus, estados de las I/O, etc.;
- 25 setpoints programables para cada modo de Operación.
- Filtro digital con hasta 16 niveles, siendo 0 cuando está deshabilitado y 15 para el nivel máximo de filtro. El control de la estabilización de pesaje es utilizado en ambientes sujetos a vibración, vientos o cualquier tipo interferencia en el proceso productivo, tales como, agitadores en tanques, lo que permite una indicación estable y sin variaciones;



- Procesador de última generación, lo que permite respuesta rápida en el procesamiento de las informaciones de peso y dosificación;
- Resolución de 10.000 incrementos en la cual proporciona excelente exactitud de pesaje;

INTERFACES DE COMUNICACIÓN PARA PERIFÉRICOS

- Salida serial RS-232C para interconexión las impresoras térmicas y matriciales
- Salida serial RS-485 para interconexión al Display Remoto DR-200
- Salida serial Loop de Corriente para interconexión al Display Remoto DR-500
- Salida Ethernet TCP/IP a Cable de 10 Mbps/s, estándar 10-Base-T a distancia máxima de 100m
- Salida USB para conexión con teclado externo o pendrive

GABINETE INDUSTRIAL

Propio para ambientes con alto grado de higienización y facilidad de limpieza, tales como, industrias alimenticias, farmacéuticas, químicas, frigoríficos, etc. Protegido totalmente contra polvo y chorros de agua en alta presión (80 a 100 bar) y temperatura de hasta 80°C.



INTERFACES DE COMUNICACIÓN CON CLP

- Salida Analógica 4 a 20mA o 0 a 10VCC con resolución de 16 bits
- Profibus-DP
- Ethernet IP
- Modbus TCP
- Modbus RTU

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	Tipo de gabinete	Ancho (mm)	Altura (mm)	Profundidad (mm)	Peso (kg)
Dimensiones	Panel	185	90	124	1,5
	Mesa	243	212	117	2,5
	Pared	243	212	139	3
	Carril DIN	80	161	139	1,5
Envoltorio	Panel: acero Inoxidable AISI-304, certificado IP-65, diseño exclusivo para reducir puntos de contaminación por suciedad.				
	Mesa / Pared: acero Inoxidable AISI-304, certificado IP-69K, ideal para ambientes agresivos pudiendo ser lavado con chorro de presión de agua.				
	Carril DIN: Acero Inoxidable AISI-304, certificado IP-20, propio para instalación dentro de Paneles Eléctricos.				
Alimentación eléctrica	Fuente de alimentación interna multivoltaje: 93,5 a 264 Vca / 60 Hz				
Display	Display OLED de 3,3" con resolución de 128x64 píxeles en el color verde.				
Teclado	Tipo membrana con filme de poliéster, con 13 teclas para navegación y configuración.				
Condiciones de operación	0°C a 40°C, humedad relativa de 10% a 95%, con condensación				
Células de carga	Posibilita el uso de hasta 8 celdas de carga analógica, de 350 Ω cada y excitación de 5 Vcc				
Interfaces Seriales	• Salida serial RS-232C para interconexión las impresoras térmicas y matriciales				
	• Salida serial RS-485 para interconexión al Display Remoto DR-200				
	• Salida serial Loop de Corriente para interconexión al Display Remoto DR-500				
	• Salida Ethernet TCP/IP a Cable de 10 Mbps/s, estándar 10-Base-T a distancia máxima de 100m				
	• USB para conexión con teclado externo o pendrive				
Entradas y salidas digitales	Salidas optoaisladas de 24 a 264 Vca (1A max); Entradas optoaisladas de 93 a 264 Vca				
Interfaces Fieldbus	• Profibus-DP				
	• Ethernet IP				
	• Modbus-TCP				
	• Modbus-RTU				
	• Salida Analógica 4 a 20 mA / 0 a 10 Vcc con resolución de 16 bits				
Ordenanza de Aprobación de Modelo	Conforme ordenanza 152/17				

Toledo do Brasil Indústria de Balanças Ltda. es líder en el área de pesaje en el país.

Localizada en São Bernardo do Campo (SP), la empresa tiene 20 filiales y representantes en todo el país buscando construir relaciones de largo plazo teniendo, como base, la ética profesional. Ella está comprometida con el éxito de cada uno de sus clientes, pues cree que el crecimiento de ellos también será suyo y el de sus colaboradores.

Toledo do Brasil invierte continuamente en investigación, desarrollo, proyecto, fabricación, atención, soporte técnico y servicios para

atender a las más variadas necesidades de pesaje de cada uno de sus clientes.

Soluciones

Toledo do Brasil tiene como objetivo principal la creación de valor para sus clientes por medio de la reducción de costos y aumento de la eficiencia de sus procesos operacionales. Eso es posible con la utilización de las más variadas Soluciones Prix, compuestas de hardware, software y servicios que están en conformidad con rígidos estándares internacionales de calidad.

Mercados

- Pesaje de carretera estático y dinámico;
- Pesaje ferroviario estático y dinámico;
- Gestión de recibimiento y expedición;
- Automación industrial;
- Pesaje de tanques y silos;
- Pesaje en flujo;
- Ensacado y cargamento;
- Pesaje y gestión de animales;
- Pesaje en piso y banco;
- Verificación y conteo;
- Pesaje de laboratorio;
- Automación comercial;
- Servicios de instalación, mantenimiento y actualización.



Asistencia técnica

La mayor asistencia técnica de pesaje del Brasil

Servicios

Toledo do Brasil ejecuta servicios de instalación, calibración, mantenimiento preventivo y correctivo y actualización tecnológica en las más variadas balanzas, con el máximo de calidad en el menor tiempo posible, reduciendo los períodos de parada y optimizando el proceso operativo de sus clientes.

Cobertura

Los servicios son realizados por cerca de 350 técnicos distribuidos por todas las regiones del país. Cerca de 30.000 ítems disponibles en existencias viabilizan la atención inmediata, minimizando el

tiempo de ejecución de los servicios de mantenimiento y actualización.

Toledo do Brasil cuenta además con más de 300 Talleres Técnicos Autorizados (OTAs) acreditados, que son entrenados para realizar servicios en balanzas comerciales.

Mantenimiento y conformidad

Para asegurar la calidad de los procesos de pesaje, Toledo do Brasil realiza mantenimientos y verificaciones periódicas de los equipos.

Los programas de mantenimiento y conformidad permiten que los clientes de varios segmentos atiendan a los requisitos de

legislaciones específicas y metrológicas, así como de las normas de Gestión de la Calidad, como NBR ISO 9001, NBR ISO 14001, NBR ISO IEC, NBR ISO/TS 16949 y Buenas Prácticas de Fabricación (BPF).

Calibración

Acreditado por la Coordinación General de Acreditación del Inmetro, el Laboratorio de Calibración de Toledo do Brasil está integrado a la Red Brasileña de Calibración (RBC) y atiende a la norma NBR ISO/IEC 17025:2005.

Ventas y asistencia técnica propias en todo Brasil

Araçatuba, SP.....	(18) 3303 - 7000	Fortaleza, CE.....	(85) 3391 - 8100
Belém, PA.....	(91) 3182 - 8900	Goiânia, GO.....	(62) 3612 - 8200
Belo Horizonte, MG.....	(31) 3326 - 9700	Manaus, AM.....	(92) 3212 - 8600
Campinas (Valinhos), SP.....	(19) 3829 - 5800	Maringá, PR.....	(44) 3306 - 8400
Campo Grande, MS.....	(67) 3303 - 9600	Porto Alegre (Canoas), RS.,	(51) 3406 - 7500
Cuiabá, MT.....	(65) 3928 - 9400	Recife, PE.....	(81) 3878 - 8300
Curitiba (Pinhais), PR.....	(41) 3521 - 8500	Ribeirão Preto, SP.....	(16) 3968 - 4800

toledobrasil.com.br



Rio de Janeiro, RJ.....	(21) 3544 - 7700
Salvador (Lauro de Freitas), BA.....	(71) 3505 - 9800
São José dos Campos, SP.....	(12) 3203 - 8700
São Paulo (São Bernardo do Campo), SP..	(11) 4356 - 9404
Uberlândia, MG.....	(34) 3303 - 9500
Vitória (Serra), ES.....	(27) 3182 - 9900

Toledo do Brasil
Indústria de Balanças Ltda.