

Ensak

Báscula dosificadora electrónica
para ensacado de productos



Fiabilidad
del Proceso



Proyecto
Adaptable



Software de
Monitoreo



QUIEN PONE
EN LA BALANZA,
ELIGE PRIX

BALANZA DOSIFICADORA ELECTRÓNICA PARA ENSACAR PRODUCTOS

Las ensacadoras semiautomáticas Prix Ensak I y Ensak II incorporan conceptos de sistemas de dosificación inteligentes de alto rendimiento donde el control analiza el flujo de material cada 5 sacos llenos, anticipando o no el corte de alimentación del producto, lo que garantiza el menor error posible en cada llenado.

La operación es semiautomática, pues hay necesidad de que el operador posicione la boca del saco en el embudo de la ensacadora y accionar el sensor del sujetador de saco para que se inicie el llenado. Ambos modelos son propios para ensacado de productos con buena fluidez, en sacos de boca abierta cuyas capacidades pueden variar de 8 a 60 kg.

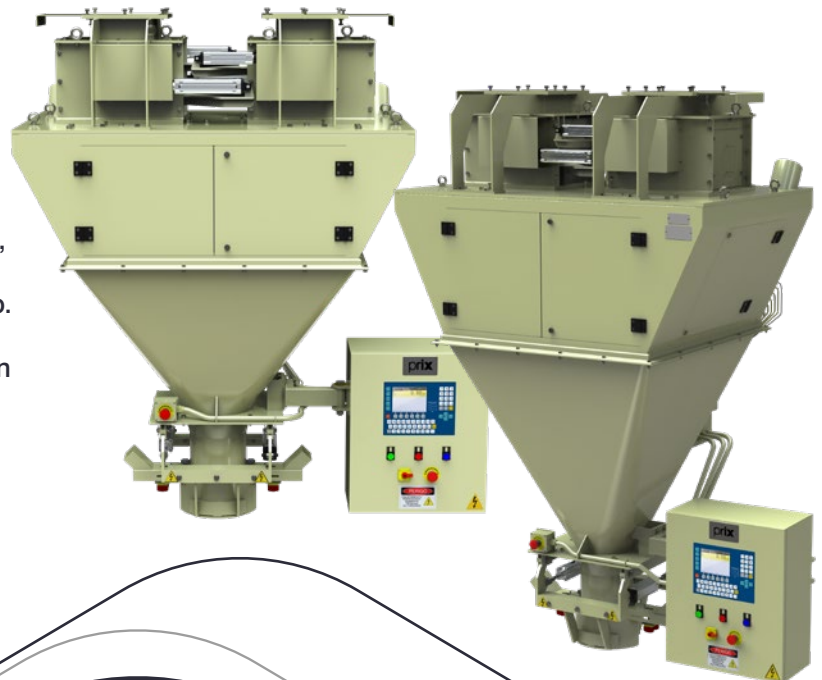
Para sacos de baja capacidad, es suministrado un adaptador de repuesto que será instalado en la brida del embudo original.

La Ensak I es apropiada para ensacado de productos con buena fluidez y baja densidad con volumen de trabajo de la cubeta de hasta 110 litros. Los productos más utilizados son café, maíz, maíz blanco, ración extrudida y ración de salvado. Para productos de salvado, hay necesidad del uso de canales vibratorias para alimentación lenta. Para este modelo, la fijación es hecha en el piso y será necesaria una estructura de sustentación pudiendo ser suministrada por Toledo do Brasil o fabricada por el cliente.

La Ensak II es adecuada para ensacar productos con buena fluidez, densidad superior a $0,75 \text{ t/m}^3$ con un volumen de trabajo de la cubeta de hasta 80 litros. Los productos más utilizados son azúcar cristal, arroz beneficiado, semillas y ración extrudida. Para este modelo, la fijación es hecha en el propio silo y no será necesaria una estructura de sustentación.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Unidad microprocesadora equipada con una interfaz gráfica fácil de usar y autoexplicativa, guiada por teclas de función y menús, permite una fácil programación y operación.
- La autosimulación y el autotest facilitan el entrenamiento, el mantenimiento preventivo o correctivo y la credibilidad en la dosificación.
- La gestión remota de información permite consultar el número de bolsas producidas por minuto, tipo de producto, lote, secuencia, fecha, hora, subtotal, total, etc.
- La pantalla gráfica de alta resolución informa al operador del flujo de material en kg/s, número de bolsas/min., mensajes de error, totales, etc.
- Contraseñas alfanuméricas de hasta 6 caracteres, tanto para el operador como para el supervisor, con acceso predefinido, garantizan que personas no calificadas no tengan acceso a la programación y operación de la ensacadora.
- Programación de todos los parámetros de operación para hasta 20 productos, incluyendo nombre del producto, cantidad de material a ensacar, secuencia y cantidad de bolsas a producir, lo que agiliza el proceso operativo diario.
- Los datos están protegidos por una batería recargable en caso de corte de energía.
- Verificación de la tolerancia y clasificación del peso neto del material ensacado en tres zonas que se encuentran Arriba, Dentro y Debajo del peso diana.
- La operación manual facilita la detección de fallas para tomar acciones preventivas y correctivas.
- Conexión para impresora que permite la impresión de reportes con información de programación, operación, datos estadísticos, subtotal, total y pico de producción, lo que proporciona control y gestión de la producción.
- Dosificación del material al doble de velocidad reduce los errores de dosificación.
- Es posible desactivar una de las balanzas que no funcione correctamente y permitir que la otra siga funcionando sin necesidad de detener completamente el proceso.
- Cubetas de pesaje suministradas con tres celdas de carga, lo que proporciona un menor tiempo de estabilización.



PRODUCCIÓN ESTIMADA

MODELO DE ENSACADORA	PRODUCTO	CAPACIDAD (kg)	DENSIDAD (t/m ³)	PRODUCCIÓN (bolsas/hora)
Ensak I sin Canal	Ración granulada	8 a 10	0.60	780 a 840
		12 a 16	0.60	720 a 780
		18 a 25	0.60	660 a 720
Ensak I con Canal	Café en granos	60	0.75	660 a 720
	Salvado	50	0.60	540 a 600
Ensak II	Arroz Beneficiado	50	0.75	720 a 780
	Azúcar Cristal	50	0.85	780 a 840

En algunos casos, la velocidad de operación está más relacionada a la capacidad del operador que a la limitación del proceso de llenado.

ALTURA ESTIMADA PARA LA INSTALACIÓN DE LA ENSACADORA

Las alturas estimadas tienen en cuenta que el cliente utiliza una cinta transportadora de 200 mm de altura y esta altura va desde el suelo hasta la brida del silo.

MODELO DE ENSACADORA	ALTURA ESTIMADA (mm)
Ensak I sin Canal	3.300
Ensak I con Canal	3.300
Ensak II	3.000

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Consumo de aire comprimido para máquina ensacadora doble: 16,0 m³/
- Presión de aire comprimido necesaria para operar

cilindros neumáticos: 80 a 100 p.s.i. (5,6 a 7,0 kgf/cm²)

- Pintura de acabado: Primer Poliuretano Beige;
- Precisión de dosificación: hasta 30 g
- Precisión de pesaje: 10 g (incremento de la balanza)

PANEL DE CONTROL 9700

- Fuente de energía: 100 a 240 Vca;
- Frecuencia eléctrica: 50/60 Hz;
- Consumo: 70 W
- Gabinete de acero inoxidable;
- Grado de protección IP-69K;
- Teclado numérico y de funciones en manta sellada;
- Pantalla a color con resolución de 320 x 240 píxeles;
- Programación de todos los parámetros de operación, protegidos por batería recargable en caso de falta de energía en la red eléctrica;
- Memoria de almacenamiento para hasta 8.000 mensajes;
- Operación manual o automática del proceso de dosificación;



OPCIONALES

- Estructura de sustentación de la caja y embudo con soporte de bolsas;
- Salida serie RS-232C con cable DB-25 para impresora LX-350;
- Impresora matricial Epson LX 350 de 80 columnas;
- Interfaz Ethernet + cable de red de 3 m;
- Interfaz Modbus-TCP;
- Interfaz Profibus-DP;
- Interfaz Devicenet;
- Interfaz Controlnet.

LA EMPRESA

Localizada en São Bernardo do Campo (SP), la empresa tiene 24 filiales y representantes en todo el país buscando construir relaciones de largo plazo teniendo, como base, la ética profesional. Ella está comprometida con el éxito de cada uno de sus clientes, pues cree que el crecimiento de ellos también será suyo y el de sus colaboradores.

Toledo do Brasil invierte continuamente en investigación, desarrollo, proyecto, fabricación, atención, soporte técnico y servicios para atender a las más variadas necesidades de pesaje de cada uno de sus clientes.

Soluciones

Toledo do Brasil tiene como objetivo principal la creación de valor para sus clientes por medio de la reducción de costos y aumento de la eficiencia de sus procesos operacionales. Eso es posible con la utilización de las más variadas Soluciones Prix, compuestas de hardware, software y servicios que están en conformidad con rígidos estándares internacionales de calidad.

MERCADOS

- Pesaje de carreteras estático y dinámico;
- Pesaje ferroviario estático y dinámico;
- Gestión de recibimiento y expedición;
- Automatización industrial;
- Pesaje de tanques y silos;
- Pesaje en flujo;
- Ensacado y carga;
- Pesaje y manejo de animales;
- Pesaje en el suelo y en banco;
- Verificación y conteo;
- Pesaje de laboratorio;
- Automatización comercial;
- Servicios de instalación y mantenimiento y actualización.

ASISTENCIA TÉCNICA

LA MAYOR ASISTENCIA TÉCNICA DE PESAJE DE BRASIL

SERVICIOS

Toledo do Brasil ejecuta servicios de instalación, calibración, mantenimiento preventivo y correctiva y actualización tecnológica en las más variadas balanzas, con el máximo de calidad en el menor tiempo posible, reduciendo los periodos de parada y optimizando el proceso operativo de sus clientes.

COBERTURA

Los servicios son realizados por más de 350 técnicos en sistemas de pesaje que actúan en todas las regiones del país. Cerca de 30.000 artículos disponibles en existencias viabilizan la atención inmediata, minimizando el tiempo de ejecución de los servicios de mantenimiento y actualización. Toledo do Brasil cuenta con más de 400 Talleres Técnicos Autorizados acreditados y constantemente entrenados, aptos para realizar servicios en balanzas del mercado minorista.

MANTENIMIENTO Y CONFORMIDAD

Para asegurar la calidad de los procesos de pesaje, Toledo do Brasil realiza mantenimientos y controles periódicos en los equipos de los clientes.



Los programas de mantenimiento y conformidad permiten que los clientes de varios segmentos atiendan a los requisitos de la legislación metrológica, así como de las normas ISO 9001, ISO/IEC 17025, IATF 16949, Buenas Prácticas de Fabricación, Buenas Prácticas de laboratorio, entre otras, en lo que se refiere al mantenimiento y a la calibración de equipos.

El Sistema de Gestión Integrado de Toledo do Brasil atiende a las normas NBR ISO 9001 (Gestión de la Calidad), NBR ISO/IEC 17025 (Gestión de la Calidad para Laboratorios de Calibración), ISO 14001 (Gestión Ambiental) y ISO 45001 (Gestión de Salud y Seguridad Ocupacional).

CALIBRACIÓN

Los Laboratorios de Calibración de Toledo do Brasil (matriz Sao Bernardo do Campo - SP y filial Lauro de Freitas - BA) son acreditados por la Coordinación General de Acreditación (Inmetro), están integrados a la Red Brasileña de Calibración-RBC y atienden a la norma NBR ISO/IEC 17025.

VENTAS Y ASISTENCIA TÉCNICA PROPIAS EN TODO BRASIL

Para dudas y comentarios, favor llamar al equipo de Marketing y Ventas Exportación: exp@toledobrasil.com o en el número +55 11 4356-9442.



PRIX es calidad.
PRIX es Toledo do Brasil.

Especificaciones técnicas sujetas a cambios sin previo aviso.

Toledo do Brasil
Indústria de Balanças Ltda.

