

Granel Farm

La balanza electrónica
ideal para pesaje a granel



Precisión



Seguridad



Fiabilidad



QUIEN PONE
EN LA BALANZA,
ELIGE PRIX



GRANEL FARM

La balanza a granel Farm Prix es la solución adecuada para transferir cantidades predeterminadas de materiales sólidos, con buen flujo, desde un silo de almacenamiento hasta la cubeta de un camión colocado debajo de la balanza.

El gran beneficio de la Balanza Agrícola a Granel es el aumento en la eficiencia operativa, ya que el camión saldrá cargado con el peso correcto del punto de embarque, evitando la necesidad de remociones o adiciones de carga luego del pesaje final en la balanza de carretera, ya que estos retrabajos reducen la eficiencia operativa del proceso de cargue y embarque.

El control de la dosificación es hecho por medio de una compuerta

de alimentación, que trabaja en doble etapa, accionada por cilindros neumáticos acoplados en la propia compuerta de alimentación, lo que facilita a instalación. Luego debajo de ella, los pesajes son realizados en la cubeta de pesaje, apoyada sobre celdas de carga a compresión, que reducen el tiempo de estabilización y aumentan la precisión del corte de alimentación.

Una vez ingresado en el panel de control ti310 el valor del peso que se cargará en la cubeta del camión, la balanza agrícola a granel iniciará automáticamente ciclos de pesaje, utilizando lotes de peso predeterminados, en función del volumen de la cubeta de pesaje, hasta alcanzar el peso objetivo configurado.

PANEL DE CONTROL ti310

- Flujo de pesaje de 150 hasta 250 t/h (soya 0,75 t/m³);
- Cubetas y Compuertas construidas en acero al carbono SAE-1020;
- Diseñada para trabajar con productos de buen flujo tales como soya, salvado de soya, maíz, azúcar cristal, etc.;
- Pintura de acabado en imprimación de poliuretano color gris;
- Compuerta de alimentación rápida y lenta que garantiza precisión del 0,1% en el valor cargado;

- Presión del aire comprimido necesaria para accionamiento de los cilindros neumáticos: 100 a 118 PSI (7,0 a 8,0 kg/cm²).

PANEL DE CONTROL ti310

- Alimentación eléctrica: 100 a 240 VCA;
- Frecuencia eléctrica: 50/60 Hz;
- Envoltorio de acero inoxidable;
- Grado de protección IP-65;
- Programación de todos los parámetros de operación, protegidos por batería recargable en caso de falta de energía eléctrica;
- Operación manual o automática del proceso de pesaje;

- Temperatura de operación entre 0 a 40°C;
- Humedad relativa de 10 a 95% sin condensación;
- Aprobado por el Inmetro, conforme ordenanza 236/94.

OPCIONALES

- Impresora Matricial Epson LX-350 de 80 columnas;
- Salida Serial RS-232C con cable DB-25 para impresora LX-350;
- Interfaz Ethernet + cable de red con 3 m;
- Interfaz Modbus-TCP;

LA MAYOR ASISTENCIA TÉCNICA DE PESAJE DEL BRASIL

SERVICIOS

Toledo do Brasil ejecuta servicios de instalación, calibración, mantenimiento preventivo y correctivo y actualización tecnológica en las más variadas balanzas, con el máximo de calidad en el menor tiempo posible, reduciendo los períodos de parada y optimizando el proceso operativo de sus clientes.

COBERTURA

Los servicios son realizados por aproximadamente 350 técnicos en sistemas de pesaje que trabajan en todas las regiones del país. Cerca de 30.000 artículos disponibles en existencias viabilizan la atención inmediata, minimizando el tiempo de ejecución de los servicios de mantenimiento y actualización.

Toledo do Brasil cuenta con más de 400 Talleres Técnicos Autorizados acreditados y constantemente entrenados, aptos para realizar servicios en balanzas del mercado minorista.

MANTENIMIENTO Y CONFORMIDAD

Para asegurar la calidad de los procesos de pesaje, Toledo do Brasil realiza mantenimientos y controles periódicos en los equipos de los clientes.

Los programas de mantenimiento y conformidad permiten que los clientes de varios segmentos atiendan a los requisitos de la legislación metrológica, así como de las normas ISO 9001, ISO/IEC 17025, IATF 16949, Buenas Prácticas de Fabricación,

Buenas Prácticas de laboratorio, entre otras, en lo que se refiere al mantenimiento y a la calibración de equipos.

El Sistema de Gestión Integrado de Toledo do Brasil atiende a las normas NBR ISO 9001 (Gestión de la Calidad), NBR ISO/IEC 17025 (Gestión de la Calidad para Laboratorios de Calibración), ISO 14001 (Gestión Ambiental) y ISO 45001 (Gestión de Salud y Seguridad Ocupacional).

CALIBRACIÓN

Los Laboratorios de Calibración de Toledo do Brasil (matriz Sao Bernardo do Campo - SP y filial Lauro de Freitas - BA) son acreditados por la Coordinación General de Acreditación (Inmetro), están integrados a la Red Brasileña de Calibración-RBC y atienden a la norma NBR ISO/IEC 17025.

VENTAS Y ASISTENCIA TÉCNICA PROPIAS EN TODO BRASIL

Para dudas y comentarios, favor llamar al equipo de Marketing y Ventas Exportación:
exp@toledobrasil.com o en el número **+55 11 4356-9442**.



Toledo do Brasil
Indústria de Balanças Ltda.



PRIX es calidad.
PRIX es Toledo do Brasil.