

## DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

### 1. PRINCIPAIS BENEFÍCIOS GERADOS

A Solução **CSN9002000 + SOFTWARE** da Toledo do Brasil é composta de:

A Solução de Cubagem Toledo do Brasil é composta de:

Balança modelo 2090, e seus principais benefícios são:

- **Aprovado pelo INMETRO no tamanho do projeto**
- Garante a fidelidade dos dados de pesagem
- Comprovação aos cliente e clientes de nossos clientes de pesagem correta seguindo os padrões metrológicos nacionais
- NR-12
- Estrutura robusta
- Desenvolvida para uma configuração de balança de fácil manutenção e segura contra interferências de agarramentos
- Fabricação nacional e estoque de peça.



Dimensionador CSN950, e seus principais benefícios são:

- Medir com precisão produtos com altura  $\geq 25$  mm
- Cubar produtos regulares, e capaz de produtos irregulares
- Aprovado por órgãos internacionais seguindo a OIML R129
- Precisão de  $\pm 2$  mm para altura de  $\pm 5$  mm para comprimento e largura
- Pode medir pacotes mais escuros e mais brilhantes.



Leitor código de barras manual, e seus principais benefícios são:

- Leitor extremamente versátil e durável designado para aplicações industriais
- Sem fio. A comunicação móvel elimina as limitações causadas por dispositivos com cabo, fornecendo um ambiente mais seguro e eficiente para os usuários.



Software GIT CSN9002000, e seus principais benefícios são:

- Gera arquivos de integração para sistemas corporativos de diversos clientes
- Supervisão do sistema de cubagem
- Operações diversas, como múltiplos, leitura de Danfe e item a item.



### 2. PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

Rotina de operação:

Operador posiciona a produto a ser processado na plataforma de pesagem estática:

- Com a caixa sobre a plataforma, o operador utiliza um leitor de código de barras para ler o código de barras do produto, ou então digita o número na tela inicial de operação.
- Ao ler o código de barras, o software irá capturar o peso sobre a plataforma.
- Em seguida o operador direciona manualmente o produto para o transportador de correia, que ao passar sob o dimensionar CNS950 irá capturar automaticamente suas dimensões e calculará seu volume.
- Após o evento acima, as informações serão registradas via GIP instalado no computador do cliente.

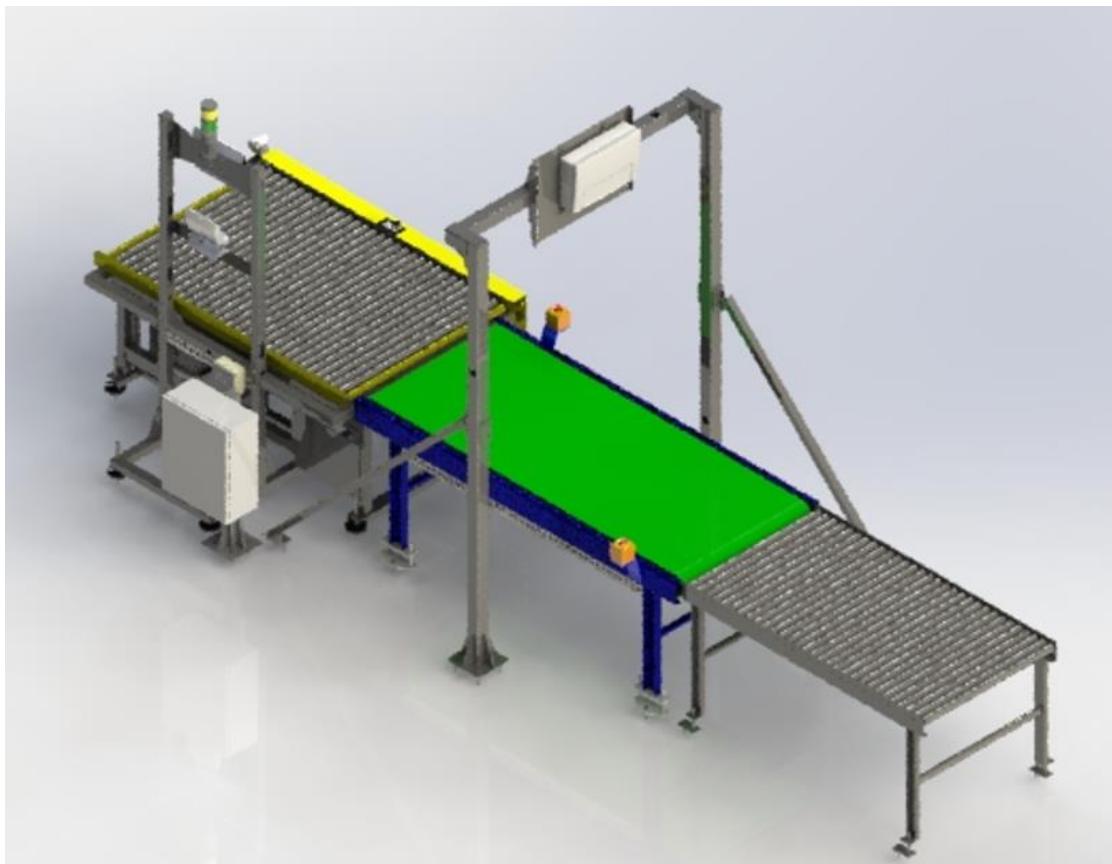
O software GIP é responsável por gravar os dados processados em um banco de dados MSQL.

Mediante solicitação / aquisição, uma rotina de integração de dados do BD local com o sistema ERP do cliente pode ser instalada.

Estimamos que o equipamento CSN9002000 produza até 900 produtos por hora dependendo da quantidade de operadores para a alimentação e remoção da carga.

### 3. ARQUITETURA DE SOLUÇÃO

Layout: CSN9002000



A arquitetura acima é composta por:

- Estação de pesagem estática 2090 com roletes livres.
- Transportador de correia plana motorizado.
- Transportador de roletes livres ao final da linha.
- Pórtico com dimensionador dinâmico CSN950