

BALANÇA ELETRÔNICA PARA PESAGEM A GRANEL, MODELO GRANEL**LIMITES DE FORNECIMENTO**

É responsabilidade do Cliente o fornecimento dos seguintes itens:

- Fiação e Tubulação elétrica externas ao equipamento;
- Local isento de vibrações para instalação do equipamento;
- Eventual projeto e/ou execução civil para instalação do equipamento;
- Pesos Padrão para aferição inicial e movimentação dos mesmos;
- Máquinas, ferramentas, equipamentos e mão de obra auxiliares, necessárias para descarregamento e montagem do equipamento;
- Silo de Armazenamento do produto a ser processado, terminado em flange para adaptação da comporta de dosagem;
- Trilhos para movimentação do carro transportador da caçamba de pesagem do Granel;
- Patamar de Acesso a comporta de dosagem, caçamba de pesagem e carro transportador;
- Vigas de apoio do trilho, carro transportador e caçamba de pesagem;
- Ar comprimido limpo e seco, sem impurezas, na capacidade requerida, até os pontos especificados em nosso Desenho de Conjunto Geral conforme padrões abaixo:

Norma ISO 8573-1 Classe 3 com as principais especificações:

- A Concentração de partículas sólidas permitidas em 1 m³ de ar comprimido não deve ultrapassar 50 partículas com 5 µm e 10.000 partículas com 1µm;
- A Temperatura na qual o vapor de água se condensa (ponto de orvalho) é de -20°C ou menor. A Presença de água líquida no sistema não é permitida.
- A Concentração residual de aerossóis e hidrocarbonetos permitidas em 1 m³ de ar comprimido não deve ultrapassar 1 mg/m³.

DOCUMENTAÇÃO A SER ENTREGUE**Documentos Enviados em Caráter Certificado**

- Desenho Mecânico de Conjunto Geral;
- Diagrama Pneumático;
- Diagrama de Interligação Elétrica;
- Manual do Usuário;
- Laudo Técnico do Equipamento conforme NR-12;
- **Certificado do Inmetro das Barreiras de Proteção Intrínseca, Válvulas Solenoides e Sensores caso esteja contemplado na proposta de fornecimento o opcional Kit (Ex) para Zona 21, Grupo IIIB e T135C.**

Notas Gerais:

- ✓ A documentação será emitida no padrão Toledo do Brasil (tamanho das páginas e cabeçalho).
- ✓ A documentação será enviada **por meio eletrônico (E-mail)** ao Destinatário ou Responsável Técnico indicado na Ordem de Venda.

DETALHES TÉCNICOS

- A comporta de dosagem e caçamba de pesagem só estarão adequadas para serem instalados em áreas classificada, ou seja, em ambiente que apresente risco de explosão caso esteja contemplado na proposta de fornecimento o opcional Kit (Ex) para Zona 21, Grupo IIIB e T135C.
- Este equipamento foi projetado e desenvolvido para trabalhar com produtos que ofereçam **bom escoamento**;
- Quando aplicável, o cliente deverá anexar os desenhos da área de instalação, bem como layout dos equipamentos locados nesta área.

Condições para o bom funcionamento do Sistema de Carregamento à Granel:

Condições de trabalho ideais para o Painel de Controle 9700:

- Alimentação Elétrica: 96 a 260 VCA, 50/60 Hz;
- Temperatura de operação: 0 a 40°C;
- Umidade Relativa: 10 a 95 % sem condensação;
- Grau de Proteção: IP-69K
- Material de Fabricação 9700: Aço Inoxidável
- Material de Fabricação Painel Elétrico: Aço Carbono



O Painel 9700 deverá ser instalado em Área Segura e ambiente com Temperatura Controlada, conforme limitações de temperaturas mínima e máxima informadas acima.

- Este sistema de enchimento **NÃO ESTÁ PREPARADO** para verificar a existência de veículo devidamente posicionado para receber a carga controlada.
- Cabe à Operação da Planta de Carregamento comandar a movimentação do veículo sob o sistema de carregamento, bem como, a distribuição homogênea da carga, na caçamba do mesmo.
- Por se tratar de um sistema de carga para carregamento de materiais a granel que pode atuar com diferentes produtos, em um mesmo sistema de dosagem (por exemplo: Açúcar ou Grãos Diversos) e, em diferentes tipos de veículos, o sistema ofertado deverá receber programação específica e exclusiva para cada batelada de carregamento desejado, em função da associação técnica de dados do material efetivamente dosado (processado) e do modelo de caminhão a receber a carga controlada (quantidade de carrocerias ou implementos, capacidades individuais, etc.).
- O Operador (ou Supervisor de Operações) deverá ter conhecimento do valor de cada batelada (ciclo de pesagem) a ser processado pelo sistema de enchimento, de acordo com o material em processo. Assim, caberá ao Operador do Carregamento (ou Supervisor de Operação da Planta) garantir que o Painel de Controle se encontra devidamente configurado para a operação desejada, corrigindo-a se necessário.

PLANO DE PINTURA**Especificação de Pintura e Acabamento**

- Este equipamento será pintado conforme Padrão de Pintura descrito abaixo.

Resumo do Procedimento de Pintura:**Preparação da Superfície**

- As superfícies que **serão** pintadas deverão passar por processo de limpeza **mecânica** através da aplicação de jato abrasivo **com granalha de aço** e grau de acabamento SA-2 ½, ao metal quase branco, **conforme a Norma NBR-7348**.

Rugosidade do perfil jateado.

- O perfil de rugosidade para jateamento deve ficar compreendido entre **1/3 e 1/4 da espessura total da camada de película seca**.

Aplicação das Tintas nas Partes Internas e Externas**Pintura:**

- Duas (02) demãos cruzadas de Primer Poliuretano Bege, padrão RAL 1013.

Espessura total da película seca: 80 micra (+40%).

Tipo de pintura: acabamento liso