

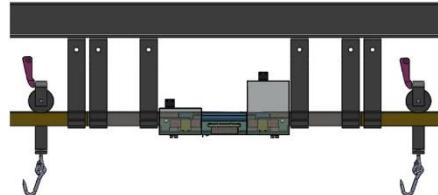
DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

1. PRINCIPAIS BENEFÍCIOS GERADOS

A Solução de pesagem tendal dinâmica em nória automática é composta de:

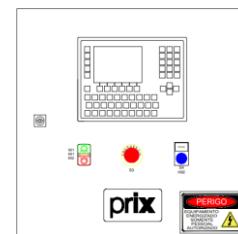
Estrutura de pesagem, e seus principais benefícios são:

- Trilhos de pesagem e aproximação em aço inox
- Com células de carga em aço inox, IP68 e sobrecarga admissível de 150%
- Montagem insensível à momento
- Estrutura robusta
- Sensores para detecção de entrada e saída de produto
- Fácil instalação na nória existente.
- Fabricação nacional e estoque de peças.



Painel de controle, e seus principais benefícios são:

- Caixa construída em aço inox
- Grau de proteção da caixa IP66
- Acomoda o indicador de peso TC400DYN
- Pesagem dinâmica
- Botão liga/desliga, emergência e rearme



Indicador de peso **TC400DYN**, e seus principais benefícios são:

- Construído em inoxidável AISI 304 com grau de proteção IP65
- Interface de comunicação Ethernet TCP/IP e RS-485
- Calibração dinâmica com carga conhecida e com peso padrão
- Fonte de alimentação: Interna Full Range



2. PRINCÍPIO DE FUNCIONAMENTO

A Solução tendal dinâmica da Toledo do Brasil não possui alavancas ou outro dispositivo mecânico de transmissão de força. O peso dos produtos é capturado por meio de células de carga com *Strain Gauges*. Adicionalmente, o equipamento foi especificamente projetado para pesagem em **movimento** em nória automática, sendo capaz de efetuar **até 660 pesagens por hora**.

Ganhos significativos com a pesagem em **movimento** em comparação com a pesagem tradicional estática são apresentados abaixo:

- Alta precisão de pesagem face ao grande número de amostras por segundo coletadas durante o movimento da carretilha, implicando em rápido retorno do investimento
- Limitação de produção apenas se provocada pelo processo anterior à pesagem
- Tensão de alimentação 110/220 V – 50/60 Hz
- Não necessidade de intervenções frequentes para ajuste dos filtros de pesagem
- Capacidade de absorver futuros aumentos de produção sem necessidade de aquisição de um novo equipamento ou instalação de linha completa / nória adicional.
- Ajustes rápidos e permanentes para entrada em operação por ocasião da instalação do equipamento.

- Áreas onde balança pode ser aplicada:
 - Após abate
 - Antes / após sangria
 - Antes / após desossa
 - Antes / após câmara fria
 - Outros
- Fatores que influenciam diretamente no desempenho da balança tendal dinâmica
 - Condição e desgaste das carretilhas
 - Desalinhamento dos trilhos de aproximação e pesagem
 - Movimento de balançar das carcaças
 - Passagem de produtos acima da capacidade permitida
 - Falta de calibração e ajuste periódico

3. ARQUITETURA DE SOLUÇÃO

