



Seladoras a vácuo Prix Vac Manual do Usuário

3474600

12-24 Rev.03

ÍNDICE

1. INTRODUÇÃO	3
2. APRESENTAÇÃO.....	4
2.1 Aplicação	4
2.2 Modelos	4
2.3 Conhecendo seu equipamento	4
3. PREPARAÇÃO DA INSTALAÇÃO	5
3.1 Instalação.....	5
3.2 Operação	5
3.2.1 Acessando os parâmetros.....	5
3.2.2 Regulagens de vácuo	6
3.2.3 Regulagem de selagem.....	6
3.2.4 Regulagem do gás (Atmosfera Modificada)	6
3.2.5 Dicas de regulagem	6
3.3 Recomendações	6
3.4 Instalação.....	7
3.5 Operação	7
4. LIMPEZA E MANUTENÇÃO.....	8
4.1 Procedimentos para a limpeza	8
4.2 Manutenção da bomba de vácuo	8
4.2.1 Troca de Óleo	8
4.2.2 Cuidados com a bomba de vácuo.....	8
4.3 Manutenção da seladora	9
4.4 Manutenção da selagem	9
4.4.1 Troca da fita adesiva	9
4.5 Manutenção da resistência.....	10
4.5.1 Troca da resistência.....	10
5. ANTES DE CHAMAR A TOLEDO DO BRASIL	11
6. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	12
7. ASSISTÊNCIA TÉCNICA.....	13
8. PARA SUAS ANOTAÇÕES	14

1. INTRODUÇÃO

Prezado cliente,

Você adquiriu a seladora a vácuo Prix Vac e isto nos deixa orgulhosos. A Toledo do Brasil está empenhada em comprovar que você fez um bom investimento e optou pelo melhor, aumentando cada vez mais a sua confiança em nossas soluções.

Agradecemos sua compra desta solução Prix e temos certeza de que superará suas expectativas. Para tirar o máximo de proveito dos recursos e da tecnologia contidos nesta seladora, assim como, para obter um melhor desempenho durante as operações, leia este manual por completo.

A Toledo do Brasil Indústria de Balanças Ltda. possui filiais próprias em todo o país que prestam serviços de alta qualidade de instalação, calibração, manutenção e atualização tecnológica. Além destas filiais, a Toledo do Brasil oferece uma rede de Oficinas Técnicas Autorizadas com peças de reposição originais para atender com rapidez e eficiência, principalmente, aos clientes do mercado varejista. Caso haja alguma dúvida, entre em contato conosco em um dos telefones indicados no final deste manual, que teremos o prazer em lhe ajudar ou indicar o serviço especializado mais próximo.

A Toledo do Brasil segue uma política de contínuo desenvolvimento dos seus produtos, preservando-se no direito de alterar especificações e equipamentos a qualquer momento, sem aviso, declinando de toda responsabilidade por eventuais erros ou omissões que se verifiquem neste manual.

Sua satisfação é da maior importância para todos nós da Toledo do Brasil, que trabalhamos para lhe oferecer as melhores soluções em pesagem do Brasil.

Atenciosamente,



Gustavo Cruz

Marketing & Vendas - Mercado Comercial

2. APRESENTAÇÃO

2.1 Aplicação

As seladoras a vácuo foram projetadas com o objetivo de facilitar e agilizar as operações comerciais ou industriais, além de oferecer economia, melhoria na apresentação de seus produtos e proporcionar maior durabilidade e higiene.

De modo geral, a seladora a vácuo retira quase 100% do ar que está dentro da embalagem. Essa técnica evita que microorganismos se reproduzam e causem a deterioração do produto.

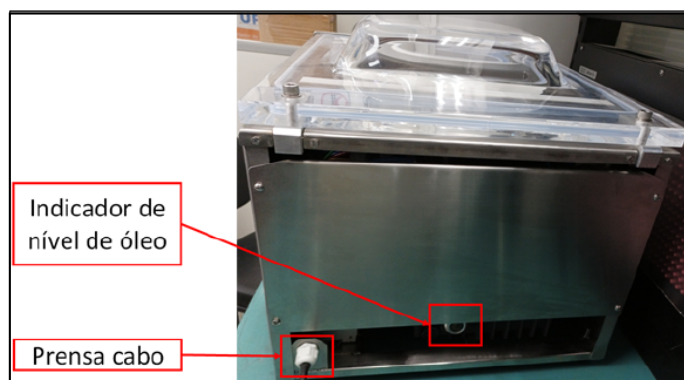
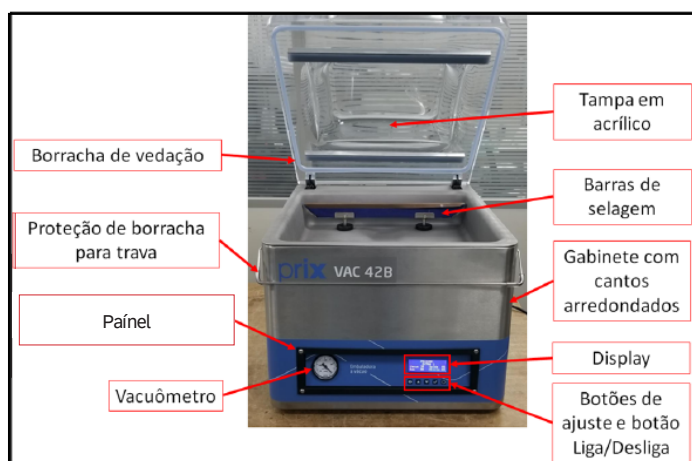
2.2 Modelos

Constam no quadro abaixo os modelos das seladoras a vácuo:

VARIEDADES DE SELADORAS	MODELO DA BOMBA	ESPECIFICAÇÃO DA BOMBA	QUANTIDADE DE BARRAS DE SELAGEM
Prix Vac 28B	Bomba Symbol	20 m³/h	1
Prix Vac 28B AM*			
Prix Vac 42B			
Prix Vac 42B AM*			
Prix Vac 42B Plus	Bomba Busch		2
Prix Vac 42B Plus AM*			
Prix Vac 52B	Bomba Symbol		
Prix Vac 52B AM*	Bomba Busch		
Prix Vac 52B Plus			
Prix Vac 52B Plus AM*	Bomba Symbol		
Prix Vac 61B			
Prix Vac 61B AM*	Bomba Busch		
Prix Vac 61B Plus			
Prix Vac 61B Plus AM*			

* Os modelos AM possuem o opcional de injeção de gás (atmosfera modificada) .

2.3 Conhecendo seu equipamento



3. PREPARAÇÃO DA INSTALAÇÃO

3.1 Instalação

1. A sua Prix Vac deve trabalhar sobre superfície plana, firme e livre de vibrações;
2. Devem ser evitados locais sujeitos a correntes de ar que incidam diretamente sobre sua Prix Vac;
3. Após posicionada, conecte o cabo à máquina e a uma tomada elétrica e certifique-se de que a tensão seja 220 V monofásico. O plugue da tomada macho é o padrão de 20A. É importante utilizar uma tomada correta e evitar qualquer tipo de adaptador.

3.2 Configurando a sua seladora

3.2.1 Acessando os parâmetros:

A seladora a vácuo vem equipada com 7 configurações pré-programadas, projetadas para facilitar o processo de selagem de diferentes tipos de alimentos e produtos. Estas configurações são ajustáveis e permitem a personalização do tempo de vácuo, solda e resfriamento, proporcionando maior flexibilidade de acordo com suas necessidades específicas. As configurações pré-programadas incluem:

1. Carnes;
2. Frangos;
3. Fatiados;
4. Embutidos;
5. Espetinhos;
6. Sementes;
7. Massas.






Todas as configurações pré-programadas vêm com o tempo padrão de vácuo ajustado para 20 segundos, solda para 0,2 segundos e resfriamento para 4 segundos.

Além das configurações pré-programadas, a seladora oferece 5 configurações extras, que também são totalmente ajustáveis para atender a diversas aplicações, totalizando 12 programações.

Para cada uma das configurações pré-programadas e extras, você pode ajustar os seguintes parâmetros:

- Tempo de Vácuo: É o tempo de retirar o ar da câmara e pode variar dependendo do volume e quantidade na embalagem.
- Tempo de Solda: É o tempo para garantir uma selagem perfeita, retirando o ar da embalagem.
- Tempo de Resfriamento: É o tempo para selar a embalagem hermeticamente e ele pode variar dependendo da espessura do plástico a ser selado.

A seladora a vácuo vem equipada com um painel de controle intuitivo que permite fácil ajuste das configurações pré-programadas e extras. Para navegar entre os parâmetros e configurar o tempo de solda, vácuo e resfriamento, basta apertar os seguintes botões:

	Navega entre as configurações.
	Aumenta o tempo.
	Diminui o tempo.
	Confirma.
	Liga/Desliga.

Veja os valores mínimos e máximos permitidos:

Configurações	Mínimo	Máximo
Vácuo (mmHg)	04	60
Solda (Segundos)	1,0	6,0
Resfriamento (Segundos)	03	05

3.2.2 Regulagens de vácuo:

- Ajuste conforme as características do produto a ser embalado;
- Tempo de vácuo ideal depende do volume ocupado no interior da câmara pelo produto;
- Trabalhar com o botão no fim da escala não causa problemas para a sua seladora, mas aumenta o tempo de ciclo.

3.2.3 Regulagem de selagem:

- Ajuste a temperatura considerando a espessura da embalagem;
- A temperatura elevada da solda reduzirá a vida útil da resistência;
- Evite o contato do produto com a região a ser soldada, principalmente em caso de produtos líquidos;
- Tempo de solda estará bem regulado, quando a selagem estiver bem uniforme sem bolhas e estrias.

3.2.4 Regulagem do gás (atmosfera modificada):

- Ligar o botão de acionamento da injeção de gás;
- Ajuste a pressão do gás no cilindro e o tempo de gás no painel, conforme as necessidades ideais para o produto a ser embalado;
- Durante a etapa de injeção de gás na câmara, o nível de pressão diminui. Regule a injeção de modo que o nível de vácuo não fique abaixo de 20 polHg (500 mmHg), para não comprometer a qualidade da selagem da sua seladora;
- A quantidade de gás ajustada no painel da seladora é variável e depende da pressão do gás no cilindro que for injetada na câmara (a pressão no cilindro deve ser ajustada entre 1 a 2 kg);
- Mantenha a válvula de pressão do cilindro fechada quando não estiver em uso.

Nota: Somente para alguns modelos.

3.2.5 Dicas de regulagem:

- Ajuste o timer do vácuo em 25 segundos e embale a vácuo. Se o resultado observado for insatisfatório, basta aumentar ou diminuir o tempo de vácuo até encontrar o ponto ideal;
- Produtos com muita umidade (sangue, temperos, molhos etc) necessitam de um tempo de vácuo maior, esteja atento para que esses alimentos não atinjam a região da selagem;
- Sempre utilize uma embalagem compatível com o tamanho do produto para garantir um bom desempenho da sua seladora à vácuo;
- O tempo ideal de vácuo para o produto depende do volume que ele ocupa na câmara. Quanto maior o volume, menor será a quantidade ar a ser extraída, e consequentemente menor tempo de duração de ciclo;
- O tempo de solda deverá ser regulado de acordo com a espessura de sua embalagem. Caso a solda esteja fraca, aumente gradativamente o tempo de solda até o nível ideal.

Obs: A troca de óleo é recomendada a cada 90 dias. A garantia não cobre qualquer defeito referente a troca do óleo.

3.3 Recomendações

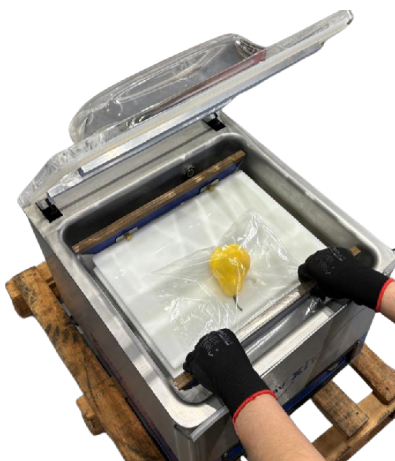
- A contaminação do óleo por umidade pode causar oxidação da bomba de vácuo. Não embale produtos quentes, pois quando submetidos à queda de pressão no interior da câmara haverá acentuada formação de vapor;
- A falta de óleo provocará superaquecimento da bomba e danos irreparáveis ao seu equipamento;
- Substitua a guarnição da tampa quando ela se apresentar ressecada ou trincada, isto evitará vazamentos;
- O opcional de atmosfera modificada deve ser solicitado no momento da compra, não sendo possível realizar a instalação em campo;
- Evite embalar alimentos que não possuam resistência, como pães, bolos e produtos que possam perder o seu formato;
- Se necessário, utilize a placa para o ajuste de altura, de forma a garantir que a embalagem esteja na posição ideal para uma selagem eficiente, evitando falhas que possam comprometer a conservação dos produtos;
- Não tome a sua seladora, pois corre o risco de vazamento do óleo do motor.

3.4 Instalação

1. A sua Prix Vac deve trabalhar sobre superfície plana, firme e livre de vibrações;
2. Devem ser evitados locais sujeitos a correntes de ar que incidam diretamente sobre sua Prix Vac;
3. Após posicionada, conecte o cabo à máquina e a uma tomada elétrica e certifique-se de que a tensão seja 220 V monofásico. O plugue da tomada macho é o padrão de 20A. É importante utilizar uma tomada correta e evitar qualquer tipo de adaptador.

3.5 Operação

1. Depois de devidamente instalada e conectada a rede elétrica, solte a trava de fechamento da tampa para abrir a seladora;
2. Ligue a seladora apertando o botão liga/desliga;



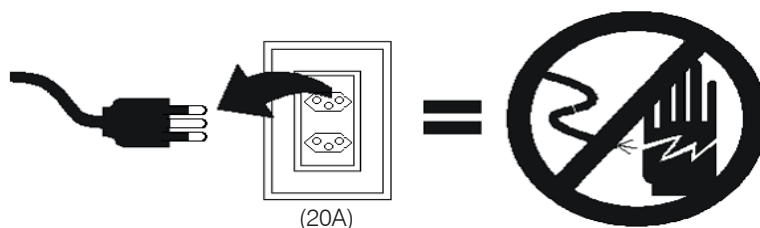
5. Posicione seus pacotes deixando um espaço de aproximadamente 2cm entre uma embalagem e outra;
6. Certifique-se de que a embalagem ficou bem esticada (sem rugas) para ter uma selagem perfeita;
7. Certifique-se que o programa selecionado está condizente com o produto a ser embalado, caso contrário pressione o botão avançar até localizar e selecionar a configuração correta;
8. Feche a tampa e segure com uma leve pressão. O ciclo é acionado, a bomba à vácuo irá ligar, em alguns modelos a bomba já estará em funcionamento e a operação de selagem é feita automaticamente;
9. A duração do ciclo é configurável, em seguida, a tampa é aberta e o seu produto estará devidamente embalado;
10. Para um novo ciclo, basta reiniciar estes procedimentos.



4. LIMPEZA E MANUTENÇÃO

4.1 Procedimentos para a limpeza

- Desligue sua seladora a vácuo da rede elétrica antes de iniciar a limpeza;



- Para a limpeza da câmara, remova tudo o que estiver dentro e, se necessário, remova as barras de solda;
- Utilize uma flanela limpa e macia levemente umedecida, se preferir, use um detergente neutro;
- Para a limpeza externa, use uma flanela limpa e macia com silicone líquido;
- Para a tampa acrílica, use uma flanela limpa e macia com limpa vidros ou cera polidora e **não** utilize tinner ou álcool.



4.2 Manutenção da bomba de vácuo

4.2.1 Troca de Óleo:

- Com a máquina desligada e fora da rede elétrica, remova a tampa traseira (somente nos modelos de mesa);
- Coloque um recipiente abaixo da bomba e solte o bujão de drenagem (inferior a bomba);
- Após todo o óleo ter sido escoado, recoloque o bujão inferior;
- Solte o bujão de enchimento (superior a bomba) e adicione o óleo observando o nível de óleo (80% do total).

Óleos recomendados: Vítrea 32 ou Tellus 32.

É obrigatório que o óleo seja hidráulico de viscosidade 32.

4.2.2 Cuidados com a bomba de vácuo

- Evite que a seladora aspire produtos sólidos ou líquidos, pois os mesmos serão sugados pela bomba ocasionando a perda da garantia;
- Evite o excesso de óleo - o óleo não prejudica mecanicamente a sua seladora a vácuo, entretanto, poderá ser expelido quando entrar em funcionamento danificando o filtro de ar;
- Independentemente do tempo de utilização diário da seladora a vácuo, recomenda-se a troca de óleo caso se apresente com umidade ou cor leitosa;
- Trocar o filtro de ar quando estiver saturado.

Tabela de manutenção para Bombas de Vácuo	Periodicidade
Nível de óleo	Conferir semanalmente
1º troca de óleo	Após 100 horas
Demais trocas de óleo	Máx. 500 horas
Filtro de saída	De 6 a 12 meses
Fita Teflon das barras de selagem	De 2 a 3 meses

4.3 Manutenção da seladora

- Verificar o nível de óleo diariamente;
- Fazer a primeira troca de óleo com máxima 100h - as demais conforme necessário ou no máximo após 500h trabalhado;
- Trocar filtro de saída pelo menos uma vez ao ano;
- Trocar o filtro de óleo a cada segunda troca de óleo;
- Temperatura do óleo deve ficar entre 80° e 90°C;
- Troque o filtro de saída quando ele deixar de sair fumaça durante o funcionamento da bomba ou quando estiver saturado, acima de 600 gramas de pressão;
- A eficiência da selagem depende da condição da fita de Teflon. Substitua-a quando estiver queimada ou com ruptura.

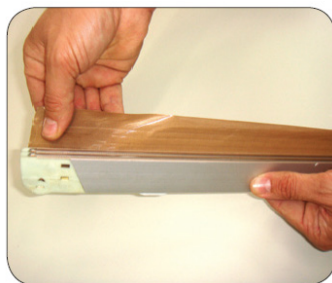
4.4 Manutenção da selagem

4.4.1 Troca da fita adesiva:

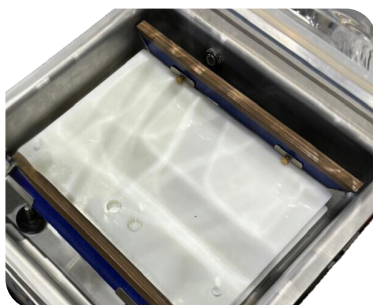
1. Com a máquina desligada e fora da rede elétrica, solte os parafusos indicados e retire as barras de solda.



2. Retire a fita teflon.



3. Remova os resíduos de gordura com um pano umedecido com solvente. Em seguida, utilize outro pano embebido em álcool.
4. Aproveite para examinar o estado da resistência de selagem. Se necessário, efetue sua troca (ver instruções na próxima orientação - Substituição da resistência de solda).
5. Corte a nova fita Teflon no comprimento compatível com a barra de solda, alinhe a fita sobre a mesma e efetue colagem nas laterais, cuidando para não formar rugas.
6. Recoloque as barras de solda na câmara.
7. Após encaixar, aperte novamente os parafusos.



4.5 Manutenção da resistência

4.5.1 Troca da resistência

1. Execute os procedimentos 1 e 2 da orientação anterior (substituição da fita Teflon).
2. Corte a nova resistência com ± 15 cm a mais que o comprimento da barra de solda.
3. Solte os parafusos de ambas as extremidades da barra de solda.



4. Remova as resistências.



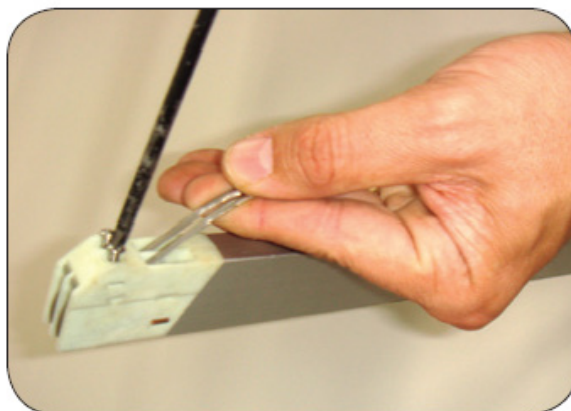
5. Fixe as novas resistências numa das extremidades da barra de solda.



6. Posicione as resistências ao longo da barra e as estique.



7. Aperte levemente o parafuso de fixação na outra extremidade da barra de solda, use um alicate para esticar as resistências e finalize o aperto.



8. Recoloque a fita teflon seguindo os passos do tópico 4.4.1, em seguida, reposicione a barra de solda na câmara.



5. ANTES DE CHAMAR A TOLEDO DO BRASIL



A Toledo do Brasil despense anualmente no aprimoramento técnico de centenas de profissionais mais de 40.000 horas/homem e, por isso, garante a execução de serviços dentro de rigorosos padrões de qualidade. Um simples chamado e o Técnico especializado estará em seu estabelecimento, resolvendo problemas, auxiliando, orientando ou consertando sua Seladora a vácuo. Mas, antes de fazer contato com eles, e evitar que sua seladora fique fora de operação, verifique se você mesmo pode resolver o problema, com uma simples consulta na tabela abaixo:

PROBLEMA	CAUSAS PROVÁVEIS	AÇÃO
Vácuo insuficiente	Tempo de vácuo pequeno	Aumente o tempo de vácuo
	Tempo para injeção de gás ligado (possível nas máquinas com recursos para injeção a gás)	Altere o valor do tempo de vácuo para zero (0)
	Baixo nível de óleo da bomba de vácuo	Substitua o óleo (use apenas o óleo recomendado)
	Viscosidade inadequada	
	Óleo contaminado por umidade	
Embalagem perde o vácuo após algum tempo	Solda com falhas (rugas)	Utilize as placas de suplemento. Elas são necessárias para regulagem de altura do produto em relação à barra de selagem. O ideal é alinhar a barra de selagem à metade da altura do produto. Verifique se a sobra de embalagem é suficiente para o assentamento das duas paredes da mesma sobre a barra de solda, a fim de evitar dobras
	Solda fraca	Aumente o tempo de solda
	Solda queimada	Diminua o tempo de solda
	Produto com pontos protuberantes, causando micro perfurações na embalagem	Verifique a existência de tais pontos no produto, e se possível, elimine-os.
Bomba de vácuo não funciona	Entre em contato com a assistência técnica Toledo do Brasil.	
Fusível ou disjuntores queimados ou desarmados		

Atenção: Desligue a máquina sempre que ouvir ruídos anormais durante o funcionamento e contactar um serviço de assistência técnica e persistindo o problema, releia este manual e caso necessite de auxílio, comunique-se com a Assistência Técnica Toledo do Brasil de uma de nossas Filiais ou rede de Oficinas Técnicas Autorizadas mais próxima de seu estabelecimento.

6. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MODELOS	Prix Vac 28B/28B AM	Prix Vac 42B/42B Plus/ 42B AM/42B Plus AM	Prix Vac 52B/52B Plus/ 52B AM/52B Plus AM	Prix Vac 61B/61B Plus/ 61B AM/61B Plus AM
Duração do ciclo (s)	15-45			
Quantidade de barra de solda	1	2		
Quantidade de filamentos/ resistência	2			
Comprimento das barras de solda (mm)	280	420	520	610
Distância entre as barras de selagem (mm)	290	310	310	365
Dimensões externas C x L x A (mm)	450 x 340 x 390	490 x 550 x 460	585 x 550 x 460	685 x 610 x 460
Dimensões internas C x L x A (mm)	330 x 290 x 120	430 x 430 x 160	530 x 430 x 160	620 x 490 x 180
Peso aproximado (kg)	40	50	60	70
Tensão (V)	220			
Potência (kW)	0,55			
Capacidade da bomba de vácuo (m³/h)	20 m³/h			
Vácuo final	99,8% a 2mbar			
Injeção de gás (opcional)	Sim *			
Material da estrutura	Aço Inox AISI 304			
Material da tampa	Acrílico			
Material da barra	Cromo/Níquel			

VARIEDADES DE SELADORAS	MODELO DA BOMBA
Prix Vac 28B	Bomba Symbol
Prix Vac 28B AM*	
Prix Vac 42B	
Prix Vac 42B AM*	
Prix Vac 42B Plus	Bomba Busch
Prix Vac 42B Plus AM*	
Prix Vac 52B	Bomba Symbol
Prix Vac 52B AM*	
Prix Vac 52B Plus	Bomba Busch
Prix Vac 52B Plus AM*	
Prix Vac 61B	Bomba Symbol
Prix Vac 61B AM*	
Prix Vac 61B Plus	Bomba Busch
Prix Vac 61B Plus AM*	

NOTAS:

- Todos os modelos com final **"AM"**, possuem opcional de atmosfera modificada;
- A temperatura da barra de soldagem varia de 200°C a 300°C, de acordo com a espessura da embalagem;
- Com exceção dos modelos 28B e 28B AM, as barras de selagem podem estar localizadas na lateral ou frente e fundo.

7. ASSISTÊNCIA TÉCNICA

A Toledo do Brasil mantém centros de serviços regionais em todo o país, para assegurar instalação perfeita e desempenho confiável a seus produtos. Além destes centros de serviços, aptos a prestar-lhes a assistência técnica desejada, mediante chamado ou contrato de manutenção periódica, a Toledo do Brasil mantém uma equipe de técnicos residentes em pontos estratégicos, dispondo de peças de reposição originais, para atender com rapidez e eficiência aos chamados mais urgentes. Quando necessário, ou caso haja alguma dúvida quanto à correta utilização deste manual, entre em contato com a Toledo do Brasil em seu endereço mais próximo.

Araçatuba – SP

Av. José Ferreira Batista, 2941
CEP 16052-000
Tel. (18) 3303-7000

Belém – PA

R. Diogo Mória, 1053
CEP 66055-170 - Umarizal
Tel. (91) 3182-8900

Belo Horizonte – MG

Av. Pres. Tancredo Neves, 4835
CEP 31330-430 - Castelo
Tel. (31) 3326-9700

Campinas (Valinhos) – SP

Rua Luiz Lazaretti, 99
CEP 13279-010 - Vale Verde
Tel. (19) 3829-5800

Campo Grande – MS

Av. Eduardo Elias Zahran, 2473
CEP 79004-001 - Vila Santa Dorotheia
Tel. (67) 3303-9600

Cuiabá – MT

Av. General Mello, 3909
CEP 78065-165 - Jardim Califórnia
Tel. (65) 3928-9400

Curitiba (Pinhais) – PR

R. João Zaitter, 171
CEP 83324-210
Tel. (41) 3521-8500

Fortaleza – CE

R. Padre Mororó, 915
CEP 60015-220 - Centro
Tel. (85) 3391-8100

Goiânia – GO

Av. Independência, 2363
Quadra G - Lote 3/4
CEP 74645-010 - Setor Leste Vila
Tel. (62) 3612-8200

Luís Eduardo Magalhães – BA

Rua da Aroreira, 661
CEP 47862-110 - Jardim das Acácias
Tel.: (77) 2122-0500

Manaus – AM

Av. Ajuricaba, 999
CEP 69065-110 - Cachoerinha
Tel. (92) 3212-8600

Maringá – PR

Av. Colombo, 6580
CEP 87020-000 - Zona 7
Tel. (44) 3306-8400

Palmas – TO

Avenida Joaquim Teotônio Segurado,
S/N (Quadra 8 Lote 5)
CEP 77023-340 - Plano Diretor Sul
Tel.: (63) 3232-5200

Porto Alegre (Canoas) – RS

R. Augusto Severo, 36
CEP 92110-390 - Nossa Senhora das Graças
Tel. (51) 3406-7500

Recife – PE

R. Arcelina de Oliveira, 48
CEP 51200-200 - Ibura
Tel. (81) 3878-8300

Ribeirão Preto – SP

R. Iguape, 210
CEP 14090-092 - Jardim Paulista
Tel. (16) 3968-4800

Rio de Janeiro – RJ

Av. Texeira de Castro, 440
CEP 21040-114 - Ramos
Tel. (21) 3544-7700

Salvador (Lauro de Freitas) – BA

Rua Araponha s/nº (Lote 20 - Quadra 1)
CEP 42701-330 - Pitangueiras
Tel. (71) 3505-9800

São Bernardo do Campo - SP

R. Manoel Cremonesi, 1
CEP 09851-900 - Jardim Belita
Tel. (11) 4356-9000 - Fax: (11) 4356-9460

São José dos Campos – SP

R. Icatu, 702 - Lotes 23 e 24
CEP 12237-062 - Jardim Veneza
Tel. (12) 3203-8700

Sorriso – MT

Rua La Paz, 341 – (lote 29, quadra 02)
CEP 78894-114
Tel.: (65) 3928-9400

Uberlândia – MG

R. Ceará, 2650
CEP 38405-240 - Custódio Pereira
Tel. (34) 3303-9500

Vitória (Serra) – ES

R. Pedro Zangrande, 395
CEP 29164-020 - Jardim Limoeiro
Tel. (27) 3182-9900

8. PARA SUAS ANOTAÇÕES

Toledo do Brasil
Indústria de Balanças Ltda.

toledobrasil.com

